

目指せ
ブルー
オーシャン

事例 3

(株)アイスジャパン

無二の価値を模索、あらゆる 温度帯を作る保冷・蓄熱剤を手中に



松岡正昭 社長

「保冷ボックス内部を十日間にわたって二～六℃という狭い温度幅に保つ保冷剤を提供できることとは、当社のほかにありません」と松岡正昭社長は言う。全国六カ所に工場を開設し、年間一億個の生産能力を有する保冷剤・蓄熱剤のトップメーカーである。製造する保冷剤・蓄熱剤の用途は広範だ。

身近なところでは、ケーキの箱に入れられる保冷剤がお馴染みだ。また、肉や魚などの生鮮食品を送る際にも用いられる。産業資材もある。住宅の天井に張る冷房補助剤や床下に敷き詰める暖房補助剤は、いずれも

国際宇宙ステーションの「きぼう」日本実験棟で使用する保冷剤を開発した(株)アイスジャパン(北海道室蘭市、松岡正昭社長)。ニーズに応じた温度設定が可能な高機能品から汎用品まで豊富な商品ラインアップを展開し、保冷剤・蓄熱剤メーカーとして国内トップシェアを誇る。海外からのオーダーも引きも切らず、アジアを中心に海外展開にも積極的に打って出るところだ。

保冷・蓄熱剤で あらゆる温度を設定

JAXA(宇宙航空研究開発機構)が参加している国際宇宙ステーション(ISS)。そこに設けられた「きぼう」日本実験棟の試料を保存しておく冷凍冷蔵庫の電源喪失時のバックアップや補給機「こうのとり」の保冷ボックスで用いる保冷剤を開発・製造した企業が、(株)アイスジャパンだ。

「保冷ボックス内部を十日間にわたって二～六℃という狭い温度幅に保つ保冷剤を提供できることは、当社のほかにありません」と松岡正昭社長は言う。全国六カ所に工場を開設し、年間一億個の生産能力を有する保冷剤・蓄熱剤のトップメーカーである。製造する保冷剤・蓄

熱剤の用途は広範だ。温度を調整する技術があります。「チルテイン」というオーダーメードの保冷・蓄熱剤により、ラボレベルでは一℃刻み、量産レベルでも二～三℃刻みである。JAに納入したマイナス二五℃

企業データ (株)アイスジャパン

本社	北海道室蘭市中島町4-9-28 ☎ 0143-44-5675、㈹ 0143-43-3120 http://www.icejapan.jp/
事業内容	各種保冷・蓄熱剤の製造・販売、保冷バッグの販売等
創立	1981年11月
資本金	5600万円
年商	13億1200万円(2016年5月期)
社員数	48名

用などの保冷剤や三六℃プラスマイナス一℃のiPS細胞用も同品で対応しています」

保冷剤や蓄熱剤は、水に塩類や硫酸ナトリウムなどの添加物を加えて作るが、同社には百二十四種類の温度を設定できる配合レシピがあるという。ちなみに、「きぼう」の冷凍冷蔵庫用の保冷剤の主成分は、重水である。

「JAXAのオーダーは、カロリーを下げずに三℃で凍る保冷剤を開発することでした。こうした難解なオーダーを実現させる成分や配合を、研究者が諦めずに探求し続けた結果です」



伊勢志摩サミットで展示されたiPS細胞を使用した心筋シート。心筋シートが入ったシャーレの下には、36℃を保つ同社の蓄熱材が重ねられている

ことから、これまでドライアイスが使われていたアイスクリー

ムの保冷剤への活用の道も開けた。ドライアイスのようなガスの発生が少ないのもメリットだ。設定した温度を長く保つノウハウも強み。電子レンジで温めれば、八時間はプラス四二℃のポカポカ状態となり、八百回は繰り返し使える湯たんぽ「湯たロン」は、根強い人気があるという。また、拳で叩いて中の水袋を破裂させ、瞬時に水と製剤を反応させることで、マイナス六℃まで下げる「パンチクール」も発熱時や捻挫、熱中症対策として広まっている。

取引先で見かけた 保冷剤の製造に転進

同社は、一九八一年に製氷業としてスタートした。

「室蘭地区全域の飲食店など五百軒ほどを開拓し、氷を配達していまし

た」（松岡社長）

ところが新規開店の飲食店から製氷機を設置するようになる。同社の先行きに暗雲が垂れ込めた。

そんな折、一九九〇年ころに、ドライアイスを仕

入れていた問屋で、松岡社長は初めて保冷剤と出合う。「これは何？」と聞くと問屋の人はカニを送る時に使う保冷剤で、『結構な量を仕入れている』と言うわけです。非常に興味を持ちました」

問屋の人を通じて調べると、一定の設備があれば比較的簡単に作れることがわかった。そこで松岡社長は、この目新しい商品を売るのではなく、製造するメーカーになることを決意する。

「たまたまその問屋は日本一ドライアイスを売っており、全国への販路を持つていました。この販路に乗せてもらおうと考

保冷剤研究者との 運命的な出会い

そんな同社が現在の高付加価

値路線に舵を切ったきっかけは、二〇〇七年のことだった。メーカーを志向して保冷剤市場に打つて出たはいいものの、付加価値の低い商品を作り続け、価格競争に消耗し続けることに松岡

社長は焦燥感を募らせていた。そんな時に、雑誌の記事に目を止める。元テレビキャスターの野中ともよ氏の三洋電機会長辞任に関するものだった。

これで一気に販路を獲得し、保冷剤メーカーとしての基盤をつくることができた。しかし、

「三洋電機の研究開発費が三

千億円だったとありました。経

営不振が伝えられる会社でも、

回生のためにそれだけの大金を

投じていることに頭を殴られ

たような衝撃を覚えました。それ

に対して、当時二十名ほどの自

社にはどんな技術があり、どん

な付加価値のあるものがつくれ

るのか、そのための努力をして

いるかと猛省したのです」

そんな状況を変えたのが、運命的な一本の電話だつた。山梨県富士吉田市の株式会社

という保冷剤の企画・販売会社

からの連絡だ。同社は、保冷剤

・蓄熱剤の研究・開発を手掛け

るSTS研究所と組んでドライアイスに代わる新たな保冷剤を開発するプロジェクトを立ち上げた。同プロジェクトは経済産業省の新連携事業に採択、保冷剤メーカーを探していたのだ。

「新連携事業採択を祝うパ

ティーに出かけ、初対面のST

S研究所代表の佐藤正昭先生に

付加価値のある保冷剤を模索し

ている当社の悩みなどを率直に

話しました。佐藤先生も同じよ

うな問題意識をお持ちで「一緒

にやりましょう」という言葉を

いたぐことができました」

佐藤氏は、大手時計メーカー

で技術開発部門のトップを務め

た人物。定年後にSTS研究所

を立ち上げ、企業などに技術の

コンサルティングを始めた。も

ともとメツキが専門だったが、

保冷剤の可能性に関心を持ち、

研究に取り組んでいたところだ

った。実は、冒頭部で紹介した、

あらゆる温度を設定できるオーダーメード保冷・蓄熱剤「チルティン」は、佐藤氏の手によつ

て研究開発された技術なのであ

る。

佐藤氏の存在に、アイスジャパンの「付加価値のある製品づくり」という課題の解決を託そ

うと決めた松岡社長は、STS

研究所に技術顧問料や製品売上

の一定のロイヤルティーを支払

う契約を交わした。

「日本ブランド」武器に 東南アジアで展開

「パンチクール」

剤の生産

に乗り出

した。し

かし、当

地には日

本のよう

にケーキ

を買って

帰るとい

う習慣が

定着して

おらず、まだ市場の伸びは期待

できない。そこで、「パンチクール」を同地の外国人旅行客向けに提供することを検討中だ。

「パンチクール」は三個を百五十円ほどで提供する計画です。

当地は、三～五月の暑季には気温が四〇℃ぐらいになりますから、熱中症対策として外国人旅行者には売れる予測しています。

バンコクの代表的な寺院には年間八百万人もの観光客が訪れます。バンコクの代表的な寺院

は年間八百万人もの観光客が訪

れます。しかし、その一〇%の需要でも大きいと考えています」

さらに、ベトナムでは芳香剤

を売る。同社には、保冷剤だけ

でなく芳香剤なども作れる設備

が揃っているという。

今、タイやベトナムのよう

な成長期にある国は、ちょうど

芳香剤などの生活環境改善商品

が売れ始める時期にあたります。

当地では「メード・イン・ジャ

パン」のブランド価値が高いの

で、このチャンスを生かしていきたいですね」と意気込む。



が続々と舞い込んでいるという。

松岡社長に、今日の価値市場を創造できた要因を尋ねた。

「周囲の力をいかに利用できるか」ということですね。昔から

そういう考え方ができるからこそ、ドライアイス問屋や佐藤先

生のような方々との出会いにつ

ながつたと思います。今は見え

ない未知の市場があることを信

じて、常に新しい価値を求め続

けること、チャンスを見逃さず

に生かすこと。こんな室蘭の小

さな会社が、他社にはない技術

を保有し、JAXAと大きな夢

のある仕事をしている。光榮な

ことと思っています」